

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7452-94

2004-08-10

数控机床润滑系统供油装置 技 术 条 件



1997年6月20日

10H

1994-09-06 发布

1995-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

数控机床润滑系统供油装置
技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了数控机床集中润滑系统连续与间歇供油装置的技术条件,检验方法,检验规则,标志、包装、贮存。

本标准适用于数控机床、精密机床,以粘度为 $22\sim 100\text{ mm}^2/\text{s}$ 精制矿物油为工作介质的润滑系统连续及间歇供油装置,也适用于一般机床及机械设备的润滑供油装置。

2 引用标准

GB 191	包装储运图示标志
GB 5226	机床电器设备 通用技术条件
GB 5865	润滑系统及元件基本参数
GB 7632	机床用润滑剂的选用
ZB J50 011	机床涂漆技术条件

3 技术条件

3.1 基本要求

3.1.1 供油装置及元件的基本参数应符合 GB 5865 的规定,电气系统应符合 GB 5226 的要求。所有元件的性能应符合有关标准及设计要求。

3.1.2 供油装置所用油液应符合 GB 7632 及主机对油液要求的规定,所用油液应经仔细过滤,应在回油路中设置过滤精度不低于 $25\ \mu\text{m}$ 的滤油器,以控制油液的污染度。

3.1.3 对于通过分油器或分配器进行集中润滑的供油装置,必须保证各润滑点的供油量。

3.1.4 供油装置应设有压力调节及安全保护装置,对间歇式供油还应设工作周期调节控制装置,对连续式供油装置应设置流量调节装置。

3.1.5 供油装置应装有带阻尼的精度不低于 2.5 级,量程为供油系统压力 1.5~2 倍的压力表。

3.1.6 为确保机床的正常运行,当油液低于最低油面或因润滑装置产生故障而影响润滑时,供油装置应能自动报警。

3.1.7 供油装置的油箱容积大于 3 L 时,应在油箱的盖板上设置具有滤清作用的过滤器,且在油箱的最低位置设能迅速排油的放油孔。

3.1.8 整个供油装置应造形美观,便于安装和维修。

3.1.9 对有特殊要求的供油装置,由供需双方协商。

3.2 供油装置的油箱

3.2.1 油箱应有足够的容积,油箱的公称容量应符合 GB 5865 表 4 的规定。对全损耗性润滑系统,油箱容量至少应能容纳工作 50 h 所需的油量。

3.2.2 油箱上应有显示油位的指示器。